



ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA ESERCIZIO 2021 COMUNE DI CASTEL CONDINO

Artt. 214 e 215 Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato dalla Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m. ed i.

CAPITOLO	DESCRIZIONE SPESA	IMPORTO
1190000	Acquisto corona d'alloro Commemorazione caduti di tutte le guerre, giornata dell'Unità Nazionale , ai sensi lettera a), comma 2, articolo 215 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato dalla Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m. ed i.	€ 75,00
	TOTALE	€ 75,00

Il funzionario responsabile del servizio finanziario

Lina Cimarolli

(firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Il Revisore dei Conti

Giuseppe Bolza

(firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Sede legale: 38082 Castel Condino (TN) – via Cesare Battisti n. 12 - Tel. 0465/621083 - Fax 0465/620669

E-mail: comune@comune.castelcondino.tn.it - PEC: comune@castelcondino.legalmail.it

sito: www.comune.castelcondino.tn.it - C.F. 86002610227 - P. IVA 00271850224

